

# System komputerowy

## PneuStar A01

### do współpracy z pneumatycznymi narzędziami pomiarowymi

- System **PneuStar A01** przystosowany jest do współpracy z dowolnego typu pneumatycznymi głowicami pomiarowymi jak: średnicówki, pierścienie pomiarowe, proste czujniki do pomiaru odchyłek wymiarowych i specjalne głowice pomiarowe.
- W wersji wielokanałowej możliwy jest pomiar odchyłek kształtu i położenia oraz wykonywania operacji matematycznych na sygnałach pomiarowych.
- Rozbudowany system sterowania umożliwia podział pola tolerancji na 5 grup selekcyjnych, względnie sterowanie pracą urządzenia technologicznego.
- Przyrządy wchodzące w skład systemu **PneuStar** charakteryzuje łatwość wzorcowania, którego kolejne kroki zapewnia interaktywny interfejs użytkownika. Po zakończeniu wzorcowania obliczany jest zakres pomiarowy oraz wartości granic zakresu.
- Opcjonalnie system **PneuStar** zapewnia korekcję błędów temperaturowych wzorca i mierzonego przedmiotu.
- Niepewność pomiaru  $U_{(k=2)} = \pm 0,5 \mu\text{m}$ .
- Ciśnienie zasilania  $p_z = 600 \div 800 \text{ kPa}$ .



Politechnika Poznańska  
Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
Instytut Technologii Mechanicznej

Zakład Metrologii i Systemów Pomiarowych

[www.mms.mt.put.poznan.pl](http://www.mms.mt.put.poznan.pl) tel. (61) 665 35 68

